

**АППАРАТЫ ПОДАЧИ**

**BRUDERER** 

PRECISION – SWISS MADE

**Для каждой задачи  
правильное решение**



# Инновации сегодня - для решения задач завтра.

Общее стремление к повышению эффективности производства предъявляет все более высокие требования к материалам обработки. Растет потребность в максимально точной и, одновременно, гибкой оснастке, прежде всего, в системах подачи ленты. Чем лучше подача – тем больше рабочий ресурс штампов.

**Новое поколение цанговых, валковых и сервоприводных подающих аппаратов фирмы БРУДЕРЕР открывает новые горизонты**

Независимо от того, работаете ли Вы на тонкой ленте с чувствительной поверхностью или на жесткой ленте, на высокой скорости или используете широкополосный материал, мы всегда подберем систему подачи, соответствующую Вашей технологии.

Это гарантирует Вашему технологическому процессу максимальную точность, высокую гибкость и надежность, т.е. именно то, чем имя фирмы БРУДЕРЕР широко известно далеко за пределами Швейцарии.

## Преимущества подающих аппаратов BRUDERER.

### Первоклассное качество:

штамповочные автоматы BRUDERER в сочетании с подающими аппаратами BRUDERER обеспечивают оптимальную подачу ленты и ход за ходом – максимальную точность.

### Технологическая гибкость :

Наши аппараты подачи могут размещаться справа или слева. Для каждого технологического процесса BRUDERER предлагает тянуть или толкать ленту, работать отдельно или в тандеме. Аппаратами BRUDERER обеспечивают оптимальную подачу системой циркуляции масла пресса, их отличительной чертой является высокая ленты и ход за ходом – аппарат подачи ленты.

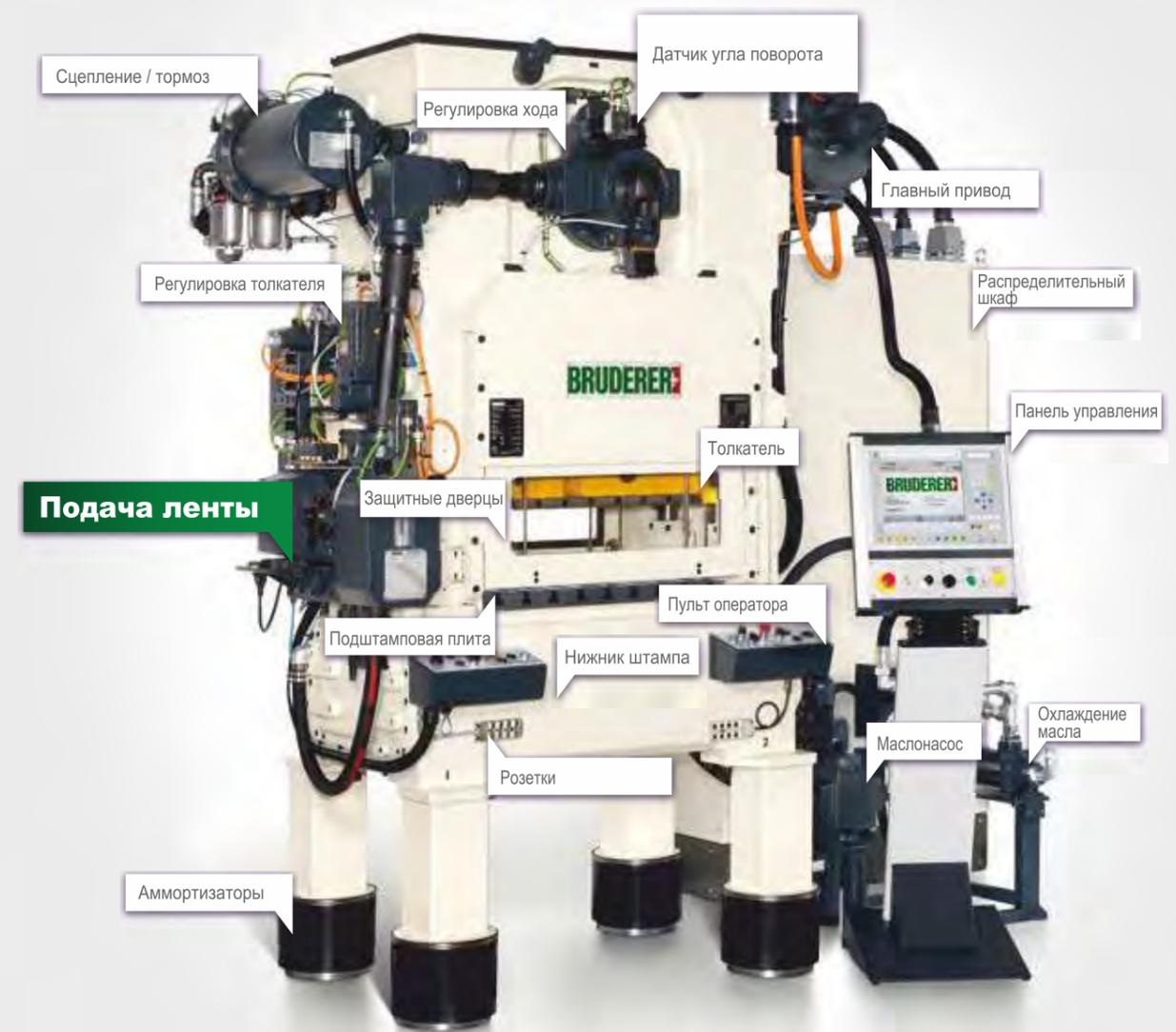
### Неприхотливость:

поскольку наши аппараты подачи соединены с центральной системой циркуляции масла пресса, их отличительной чертой является высокая производительность, при минимальных затратах на обслуживание.

### Ориентированность на потребителя:

Для каждого технологического процесса BRUDERER предлагает тянуть или толкать ленту, работать отдельно или в тандеме. Необходимый для него

## АППАРАТ ПОДАЧИ ФИРМЫ BRUDERER ПРЕВРАЩАЕТ ВАШ ПРЕСС В ШТАМПОВОЧНЫЙ АВТОМАТ ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ.



# Сервоприводные аппараты подачи обеспечивают большую гибкость.

Подающий аппарат с сервоприводом «BSV» фирмы BRUDERER особенно подходит для работы с чувствительным материалом и в тех случаях, когда необходим большой или разный шаг подачи.

Он полностью интегрирован в систему управления и обеспечивает высокую степень автоматизации. Параметры штампа и деталей сохраняются в памяти и могут быть быстро вызваны вручную во время переоснастки. Таким образом время переоснастки сокращается до минимума.

Благодаря свободно программируемым осям открываются совершенно новые технологические возможности. Так, на пример, в рамках одного процесса штамповки можно устанавливать разную длину подачи. Позиционирование осуществляется с пульта системы управления и на новом поколении BSV, как дополнительная опция, дает возможность позиционирования длины подачи в разных диапазонах.

Подающий аппарат с сервоприводом фирмы BRUDERER обладает универсальными возможностями использования. Представляя собой автономный узел, он может устанавливаться также на прессы других производителей.

## Краткий обзор Ваших преимуществ.

### Переменный угол подачи:

Для увеличения рабочего хода при решении самых разных технологических задач.

### Переменная длина подачи:

Повышение производительности путем оптимального использования прессы и штампа.

### Тандемный монтаж:

Как идеальное решение для подачи широкой ленты.

### Полное интегрирование:

В систему управления BRUDERER поколения B и возможность комплектования с уже имеющимися штампами.

### Быстрая и безошибочная замена

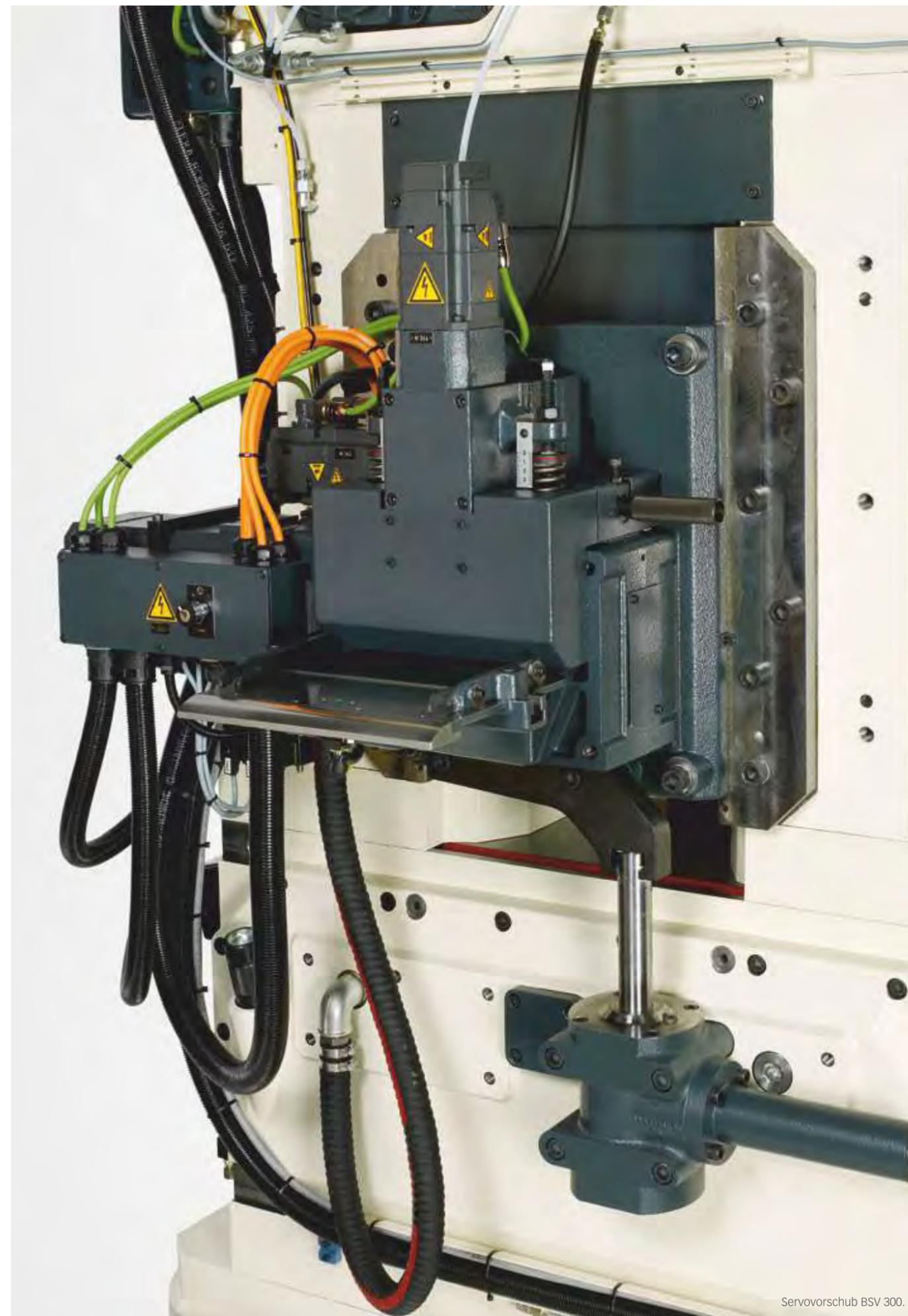
Запоминающее устройство параметров штампа и деталей, а также полностью автоматизированное управление прижимными валиками и регулировочными осями повышают производительность и воспроизводимость.

### Простая замена подающих валиков:

Запатентованная система быстрой замены валиков BRUDERER. Легкодоступные подающие валики для максимальной эксплуатационной готовности и гибкости производства.

### Без зажимных устройств:

Подающие валики бережно удерживают ленту по курсу во время процесса штамповки. Подающие аппараты с сервоприводом BRUDERER идеально подходят для предварительно обработанных, предварительно штампованных, тонких и чувствительных лент.



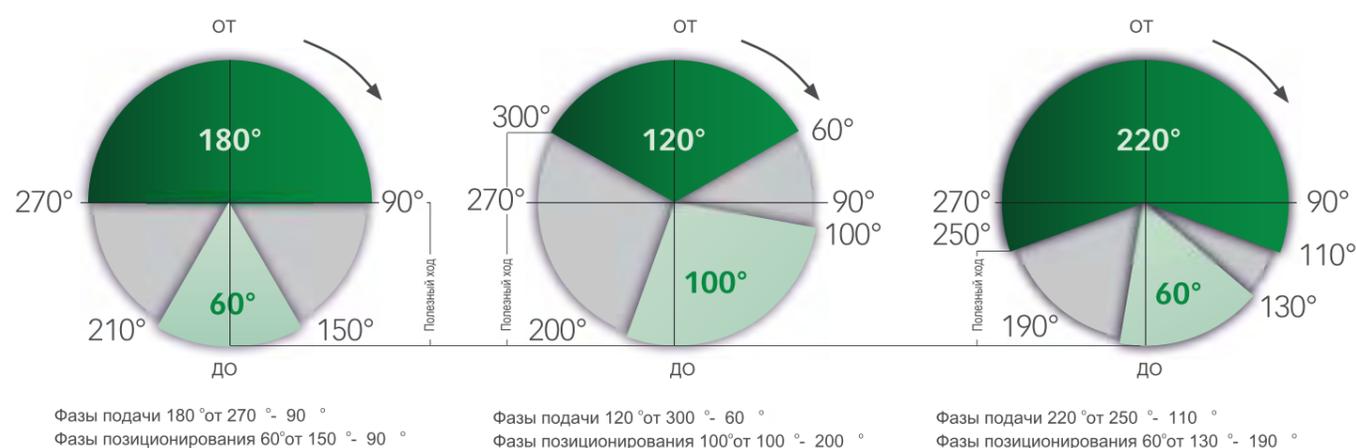
# Новые идеи для подающих аппаратов с сервоприводом.

## Переменный угол подачи.

Гибкость: начало подачи, угол подачи, начало позиционирования и угол позиционирования согласуются со штампом и свободно программируются.

## Переменный диапазон позиционирования от 60° до 120°.

Новое поколение BSV имеет еще больший, индивидуально регулируемый и программируемый диапазон позиционирования, что является дополнительным преимуществом при глубокой вытяжке и изменении формы. Фаза позиционирования управляется механическим кулачком, что обеспечивает абсолютную точность воспроизведения, гарантирует долговечность и снижение энергоемкости.

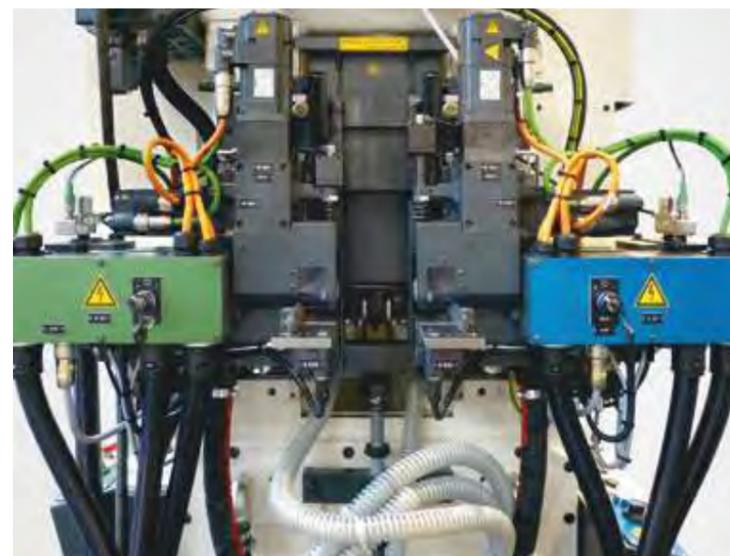


## Программируемое направление подачи.

В зависимости от требований направление подачи BSV может программироваться как тянущего, так и толкающего типа.

## Динамическое увеличение длины подачи.

Благодаря тому, что в начале и в конце подачи нет свободного ускорения, негативное динамическое увеличение длины подачи исключается.



Тандем



Тандем

## Полная интеграция

Независимо от того, интегрированы ли наши сервоприводные подающие аппараты в существующую систему управления BRUDERER поколения В или устанавливаются на старые прессы, в любом случае обеспечивается их высокая гибкость и, благодаря накопителю данных, существенно сокращается время переоснастки.

## Тандемное расположение

Подающие аппараты BSV 75 и 75T сконцепированы как тандемные узлы. Компактно сконструированные, они управляются независимо друг от друга. Тандемное расположение обеспечивает отдельную подачу двух лент.

## Без зажимных устройств.

В процессе штамповки лента удерживается двумя приводными подающими валиками.

## Фазы подачи с оптимальным углом остановки.

Эта функция особенно полезна при работе с чувствительными штампами. Она позволяет удерживать минимально возможный угол подачи для того, чтобы можно было заранее проверить положение подачи и ленты, прежде, чем такие важные детали штампа, как пуансон и ловитель, войдут в ленту и при ошибке позиционирования могут быть повреждены.

## Упрощение наладки.

Через вспомогательное меню системы управления подающие валики могут перемещаться по команде с выключателя в диапазоне ВМТ прессы, что дает возможность оператору медленно, передвигая ленту вперед и назад, регулировать длину шага. При прямой видимости штампа! Система управления обеспечивает во время наладки подачу ленты всегда на необходимую длину, момент удара в нужное время и исключает повреждение ловителя или другого элемента штампа.

**Простая замена валиков.**

Приводные валики зажаты по центру коническими болтами. Отпустив внешние винты, можно отвести болты назад и быстро заменить валики: полные на профильные и наоборот. Даже частая замена не дает значительных потерь во времени.

**Дистанционная поддержка.**

Благодаря инструментам диагностики служба поддержки BRUDERER через интернет посредством дистанционной диагностикой оказывает помощь своим клиентам в случае неполадки. Тем самым Вы надежно защищены в плане эксплуатационной готовности.

**Программируемый пневматический зажим валиков.**

Никогда ранее замота штампа не была так проста. Записанные в памяти параметры автоматически вызываются и выводятся на оптимальный прижим ленты.

**Приводная коррекция толщины ленты.**

Регулировка осуществляется с помощью системы отпуска валиков посредством регулировочного шпинделя. Она может проводиться либо вручную или через сервопривод. Во втором случае параметры, соответствующие конкретному штампу, заносятся в память, благодаря чему экономится время на переоснастку.

**Раздельная штамповка / прогрессивная штамповка.**

Эта функция позволяет в ходе одного технологического процесса изменять длину подачи и рисунка штамповки. Также возможно изменение длины подачи от удара к удару.

**Удобное ручное обслуживание.**

Дает обслуживающему персоналу максимальную возможность перемещения у подающего аппарата и полную функциональную свободу.



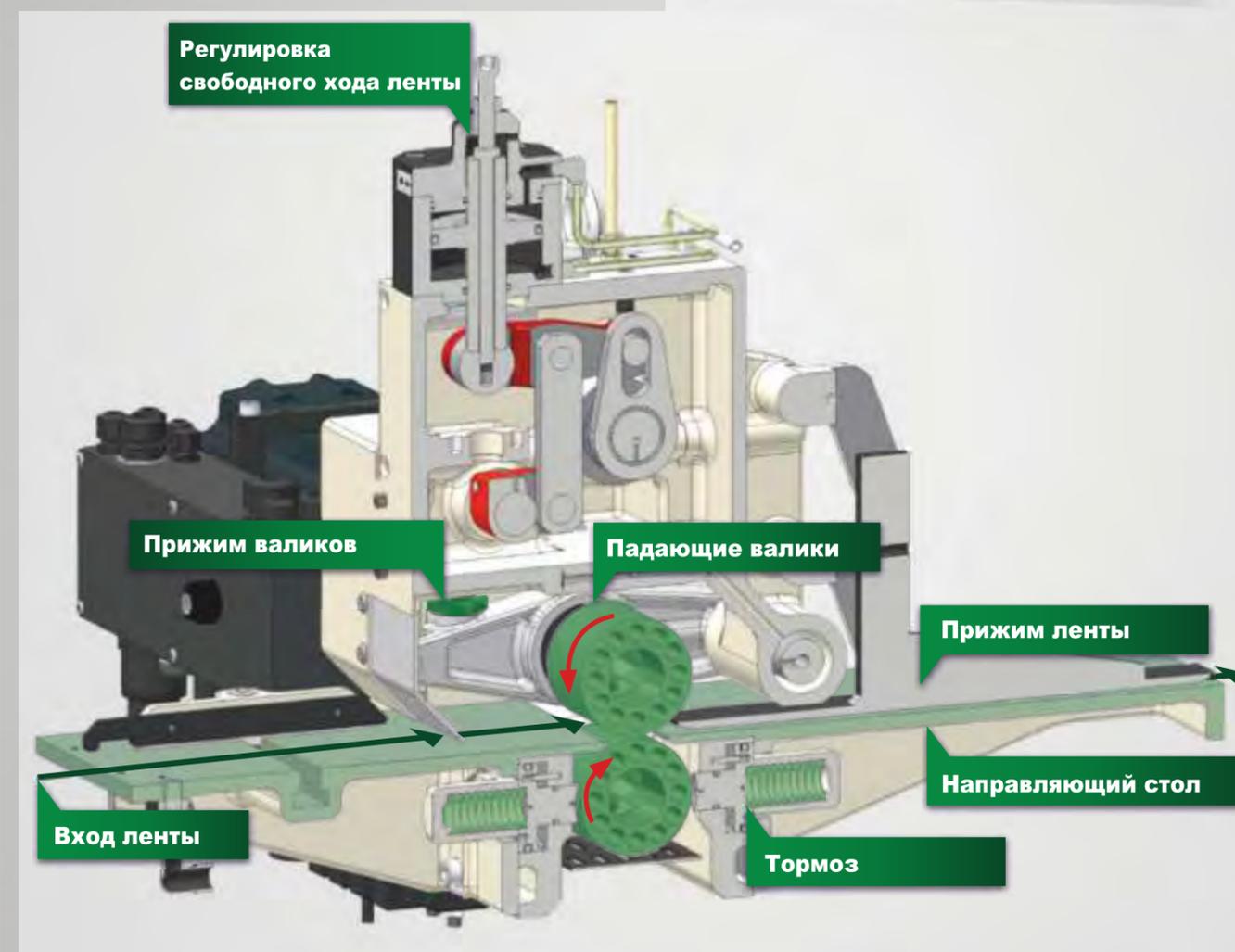
Удобное ручное обслуживание, пневматический зажим.



Простая замена валиков.



Сервопривод  
BSV 300



# Аппараты подачи валиками – универсальность и мощность.

Аппарат подачи валиками «BBV» подкупает своей высокой производительностью. Работая от маховика пресса, он используется для подачи широких и толстых лент, обеспечивает высокую производительность и надежность.

- автоматическая регулировка толщины ленты
- угол подачи 180°
- ручная регулировка длины подачи во время работы

#### Опции:

- цифровое измерение длины подачи
- приводная регулировка длины подачи во время работы
- приводная регулировка высоты подачи ленты с гидравлическим зажимом

## Краткий обзор Ваших преимуществ.

#### Универсальность использования:

Идеальный вариант подачи валиками для широкого спектра технологических возможностей и материалов.

#### Высокая производительность:

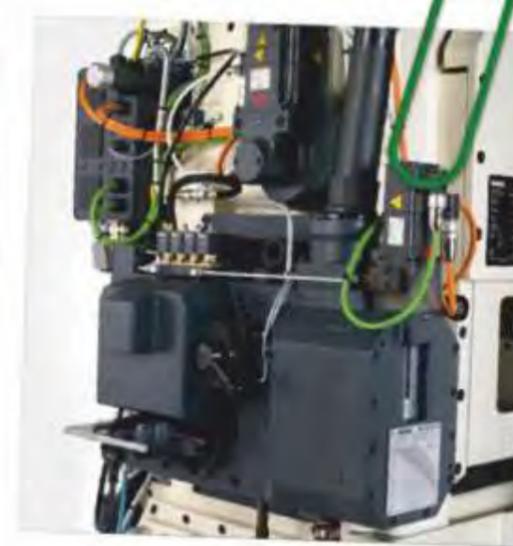
BBV рассчитан на подачу и вывод массивных лент даже на высокой скорости.

#### Массивный и надежный:

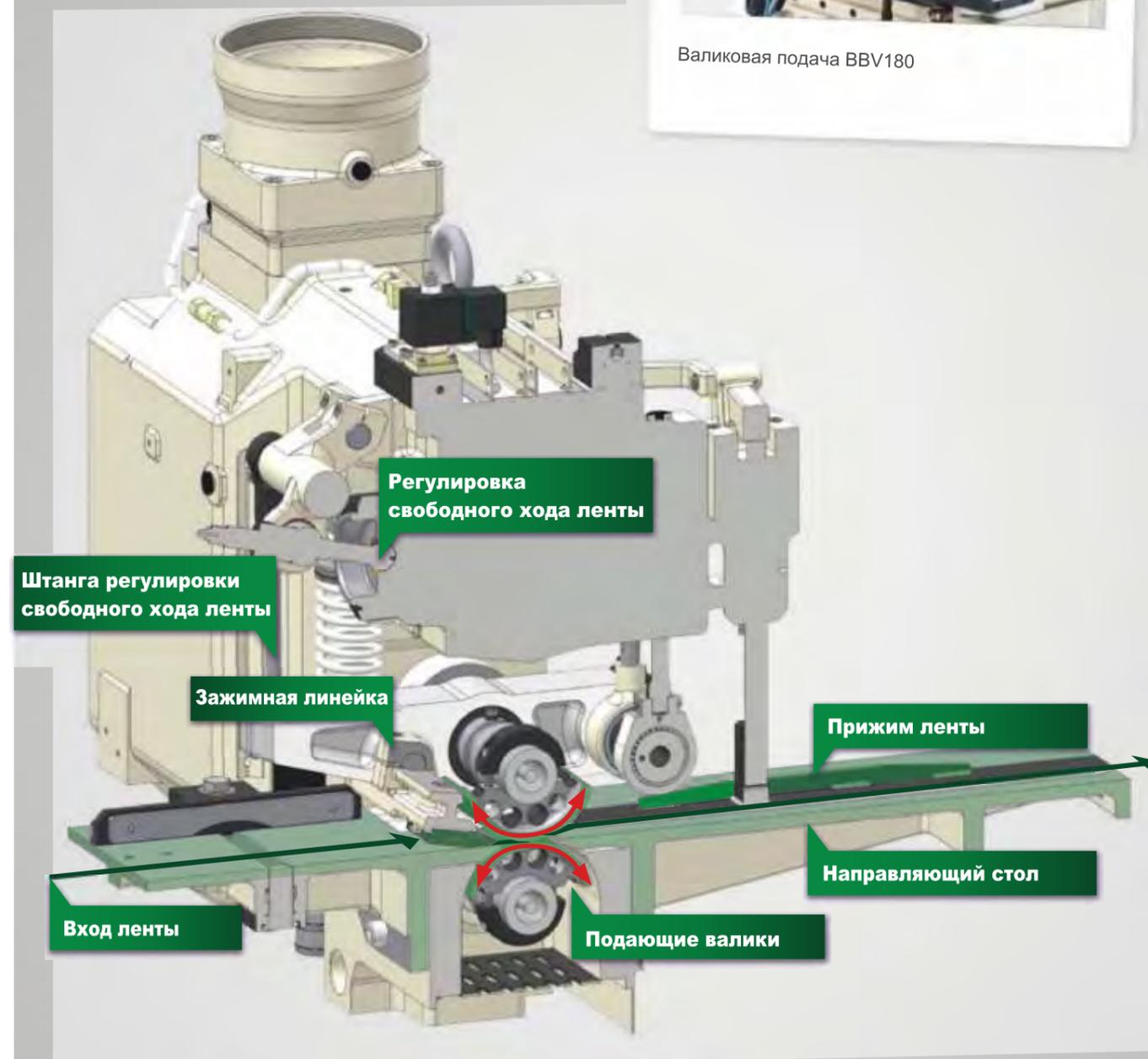
Стабильная конструкция BBV обеспечивает высокую точность шага.

#### Ручное обслуживание и удобная

Конструкция BBV рассчитана таким образом, что основные элементы имеют свободный доступ. Это дает возможность быстро менять валики и делает BBV чрезвычайно удобным в обслуживании.



Валиковая подача BBV180



# Новые идеи для подающих аппаратов с сервоприводом.

Цанговые аппараты подачи BZV фирмы BRUDERER предназначены специально для работы с чувствительными и тонкими лентами. Благодаря большой поверхности захвата цанг обеспечивается щадящее обращение с поверхностью ленты.

- нет движения скатывания во время подачи
- высокая точность шага
- автоматическая регулировка толщины ленты
- фиксированный угол подачи 180°
- простое профилирование цанг для оптимального соприкосновения с деталями

#### Опции:

- цифровое измерение длины подачи
- приводная регулировка длины подачи во время работы для BZV 80

## Краткий обзор Ваших преимуществ.

#### Бережная транспортировка:

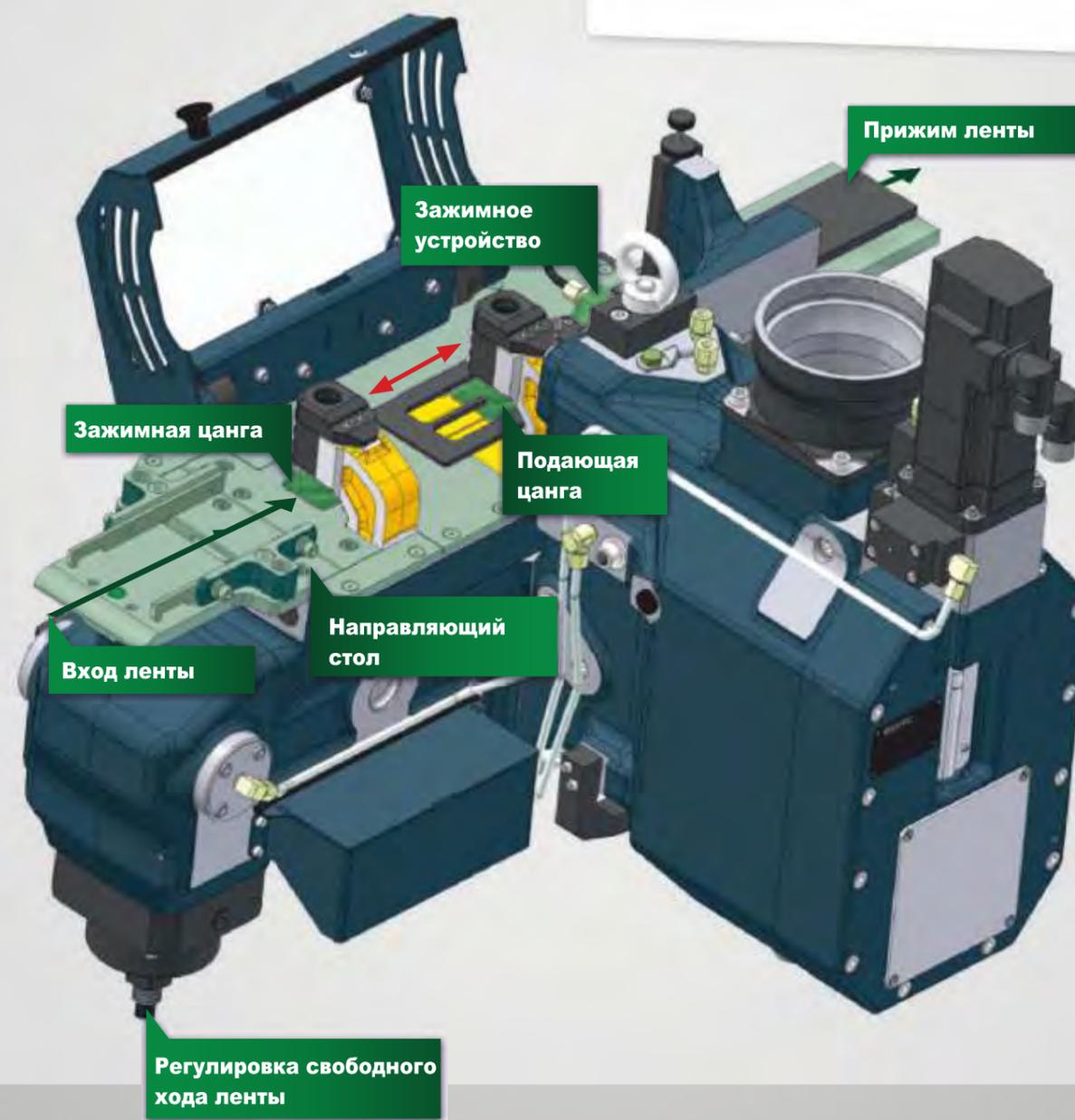
Широкая поверхность зажимных колодок обеспечивает большую опорную поверхность, которая бережно удерживает ленту.

#### Быстрая и простая переоснастка:

Несколькими манипуляциями зажимы быстро выставляются под различный профиль ленты и легко обрабатываются.



Цанговая подача BZV 80



# Технические характеристики.

## Подающие аппараты с сервоприводом

		<b>BSV 75/75T<sup>1)</sup></b>	<b>BSV 170</b>	<b>BSV 300</b>	<b>BSV 500</b>
Ширина ленты	Max. mm	70/75	170	300	500
Толщина ленты	Max. mm	2	2	5	8
Длина подачи <sup>2)</sup>	Max. mm	0-1000	0-1000	0-1000	0-1000
Давление прижимных валиков	N	1000	2000	4500	6000/10000
Скорость	Max. min <sup>-1</sup>	2000	2000	1200	900
Позиционирование		variabel	variabel	variabel	variabel
Угол подачи		variabel	variabel	variabel	variabel
Вес (масса)	kg (ca.)	80	85	200	550
Для установки на:		BSTA 180 BSTA 200 BSTA 280 BSTA 510	BSTA 180 BSTA 200 BSTA 280 BSTA 510 BSTA 810	BSTA 510 BSTA 810 BSTA 1250 BSTA 1600	BSTA 1250 BSTA 1600 BSTA 2500

## Аппараты подачи валиками

		<b>BBV 180</b>	<b>BBV 260</b>	<b>BBV 450</b>	<b>BBV 455</b>
Угол подачи	°	180	180	180	90
Длина подачи	mm	0-100	0-80 6-120 12-150	0-150 10-210 20-250 0-360 25-500	10-210
Ширина валиков	mm	70	120	200	200
Пропускная ширина ленты	mm	200	300	500	500
Толщина ленты	mm	4	6	12	12
Вес (масса)	kg (ca.)	160	340	1200	1200
Для установки на:		BSTA 200 BSTA 280 BSTA 510	BSTA 510 BSTA 810 BSTA 1250 BSTA 1600	BSTA 1250 BSTA 1600 BSTA 2500	BSTA 1250 BSTA 1600 BSTA 2500

## Цанговые подающие аппараты

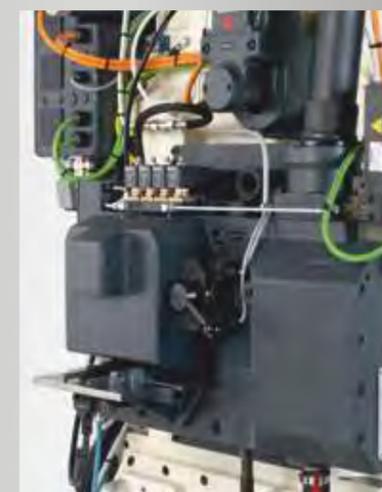
		<b>BZV 61</b>	<b>BZV 80</b>
Угол подачи	°	170	180
Длина подачи	mm	0-60	0-80
Ширина цанг	mm	45	36
Пропускная ширина ленты	mm	70	80
Толщина ленты	mm	2	4
Вес (масса)	kg (ca.)	200	210
Для установки на:		BSTA 200 BSTA 280 BSTA 510 BSTA 810	BSTA 200 BSTA 280 BSTA 510

Ваш консультант информирует Вас о возможных вариантах. Опции и варианты реконструкции по запросу. Оставляем за собой право внесения технических изменений.

# Подающие аппараты BRUDERER улучшат работу Ваших прессов



Сервоподача BSV



Валиковая подача BBV



Цанговая подача BZV

Все подающие аппараты BRUDERER отличаются наряду с техническими характеристиками широкими возможностями установки на различные штамповочные прессы. Таким образом подающие аппараты можно легко комбинировать с прессами других производителей. Такого рода системы подачи обеспечивают значительное повышение уровня качества, производительности и гибкости. Это касается также и дооснастки подающими аппаратами нового поколения старых прессов BRUDERER или прессов других производителей.

**BRUDERER AG**

Egnacherstrasse 44, CH - 9320 Frasnacht, Switzerland  
☎ + 41 71 447 75 00, 📠 + 41 71 447 77 80

**BRUDERER РОССИЯ**

☎ +7 495 543 81 14, 📠 +7 495 751 88 83  
info.ru@bruderer.ru, www.brunderer.ru

Для более подробной информации о BRUDERER и наших  
продуктах, сервисах и филиалах, посетите [www.brunderer.com](http://www.brunderer.com)

**BRUDERER**   
PRECISION – SWISS MADE